



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-01698

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ООО «Череповецкий завод сварочных
материалов»**
ИНН: 3528190796

(162608, Вологодская область, г. Череповец, ул.50-летия Октября, д.1/33)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08ГА

Классификация (тип): -

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 2246-70, СТО 10557608-001-2015 (с изм. 1-5)

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (направки): ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, АФ, АФПН, Г,
ГН, РАД, РАДН, ЭШ

- группы основных материалов: 1, 2

- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. Сочетаемые СМ: Флюс марки АН-348-А и другие марки в соответствии с СТО 10557608-001-2015 (с изм. 1-5) и действующей документацией, регламентирующей выполнение сварочных работ на технических устройствах или сооружениях ОПО, защитные газы тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175 состава (75-85%) Ar+ (15-25%)CO₂, тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175 состава (100% CO₂), защитный газ тип И1 по ГОСТ Р ИСО 14175 состава (100%Ar)
2. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (направки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-48-01862 от 03.03.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, помещение 4-Н.

Дата выдачи 09.03.2023 г.

Свидетельство действительно до 09.03.2026 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Черепенко А.М.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>



Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)