Бесплатный звонок по РФ:
+7 (495) 500-50-53
sales@arcus.ru
arcus.ru

КАТАЛОГ ЛАЗЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

О нас

Промышленная группа ARCUS – Российский производитель полного цикла решений для сварки и автоматизации.

Ваше стабильное сварное соединение – наша работа!

Мы берем на себя комплексную ответственность за ваш проект: от создания заготовки до выпуска готового изделия высшего качества.

Наши ключевые компетенции:

- Полный цикл производства.
  от собственной производственной базы сварочных материалов
  до поставки готовых решений.
- Проверенное оборудование.
  оснастим ваше производство надежным оборудованием для
  заготовительных и сварочных работ.
- Автоматизация процессов.
  собственный конструкторский отдел разрабатывает
  автоматические установки и робототехнические комплексы (РТК)
  под ваши задачи.

Почему выбирают ARCUS?

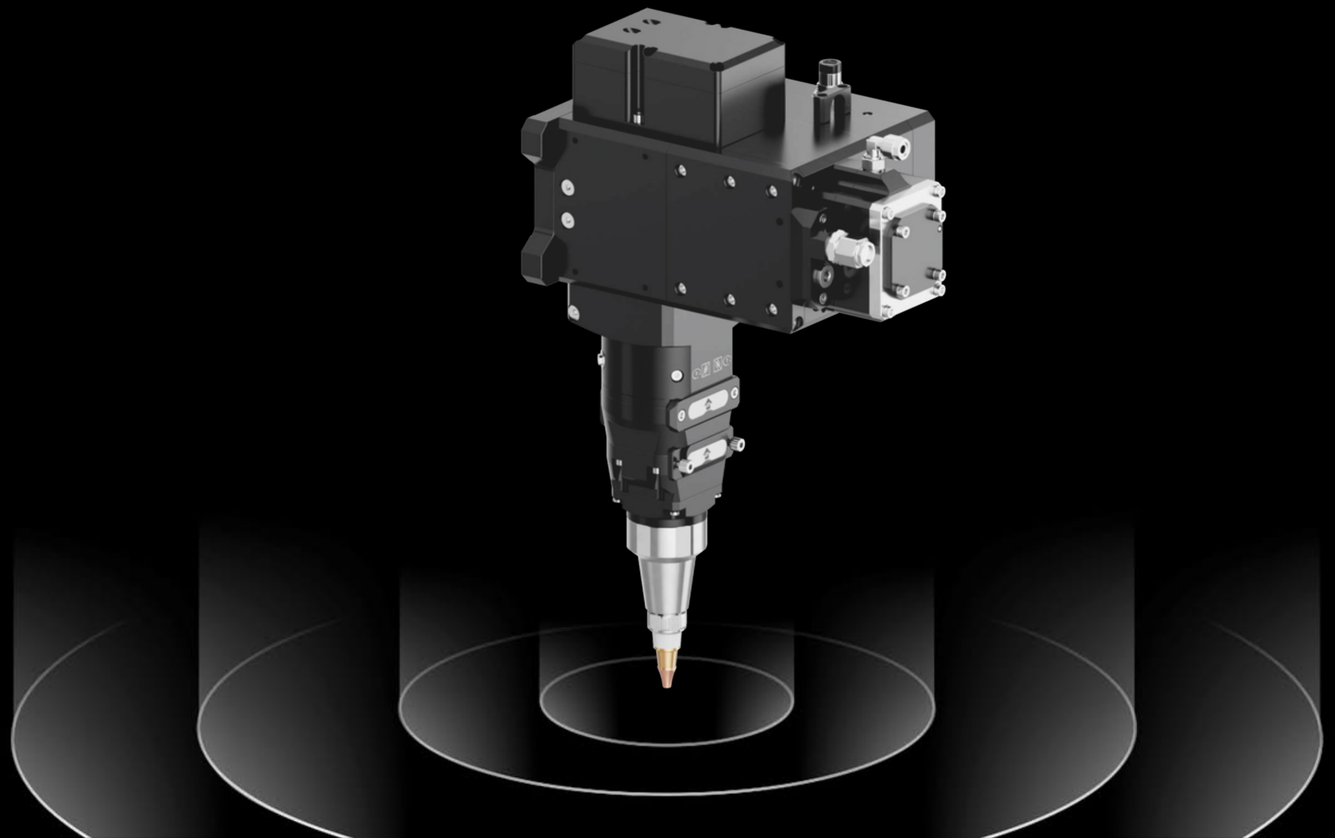
Мы предлагаем не просто оборудование, а комплексные решения, которые повышают эффективность, снижают издержки и гарантируют стабильно высокое качество сварки на всех этапах производства.

Промышленная группа ARCUS – надежный партнер в сварке и автоматизации.

СОДЕРЖАНИЕ

О нас 3
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА 5
LPlate серия G 7
LPlate серия G-T 9
LPlate серия GT 11
LPlate серия G-CT 13
LPlate серия 2G-CT 15
LPlate серия L 17
LPipe серия T 19
LPipe серия T-PRO 21
LPipe серия T-MAX 23
ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА 25
Оборудование для лазерной сварки LARC 27
ЛАЗЕРНАЯ ЧИСТКА 29
Оборудование для лазерной чистки LCLEAN 31

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА



Комплекс лазерной резки LPlate серия G

Серия G – это сбалансированный инструмент для оптимизации ваших затрат на заготовительное производство деталей из листового проката. Идеальное решение для малого и среднего бизнеса, стремящегося к максимальной эффективности и точности в работе с металлом.

Идеально подходит для:

- Машиностроения;
- Рекламного производства;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.

В НАЛИЧИИ



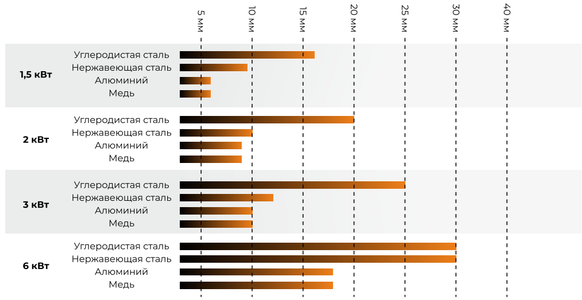
1



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Характеристики

Модель	G-1530	G-1560	G-2060
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	1500 - 6000		
Линейная скорость, м/мин	120		
Ускорение	1,0 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Комплекс лазерной резки LPlate серия G-T

Серии G-T – это универсальная платформа, предназначенная для высокоскоростной резки листового металла и профильных заготовок. Идеальное решение для комплексной обработки материалов на одном станке.

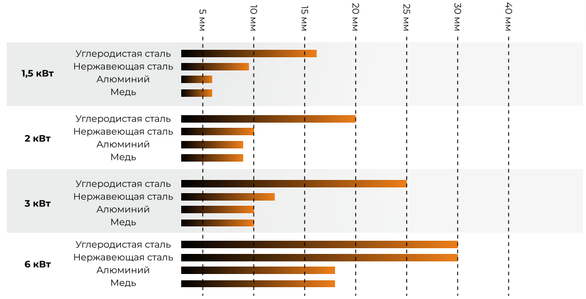
Идеально подходит для:

- Машиностроения;
- Рекламного производства;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Цельносварная термообработанная рама трубореза;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).



Характеристики

Модель	G-T1530	G-T1560	G-T2060
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	1500 - 6000		
Линейная скорость, м/мин	120		
Ускорение	1,0 G		
Диапазон зажима, мм	T160: 10-160 T240: 10-240		
Длина обрабатываемой трубы, м	3 / 6		
Тип обрабатываемого профиля	труба круглая, труба квадратная, труба прямоугольная		
Максимальная загрузка	T160: 140кг; 23 кг/м, T240: 280кг, 44 кг/м		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		

1



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPlate серия GT

Серия GT — это линейка оптоволоконных лазерных станков открытого типа мощностью до 20 кВт, разработанная для высокоскоростной и точной резки листового металла в условиях ограниченного производственного пространства.



Идеально подходит для:

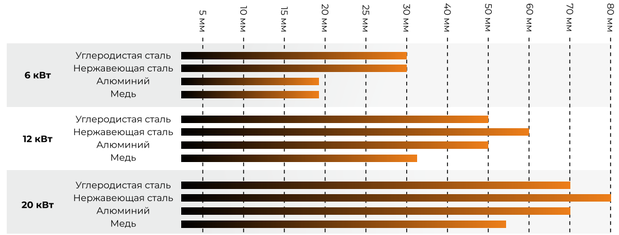
- Машиностроения;
- Рекламного производства;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.

Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Характеристики

Модель	GT-1530	GT-1560	GT-2060
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	6000-20000		
Линейная скорость, м/мин	150		
Ускорение	1,5 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



1



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPlate серия G-CT

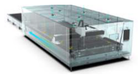
Станки серии G-CT — это не просто оборудование, это ваш надёжный партнёр в достижении производственных целей. Идеальное решение для средних и крупных производств.

Идеально подходит для:

- Машиностроения;
- Станкостроения;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.



1



Кабинет разработан с учетом создания избыточного давления сверху листа, что позволяет защитить режущую головку от воздействия газов и аэрозолей во время резки.

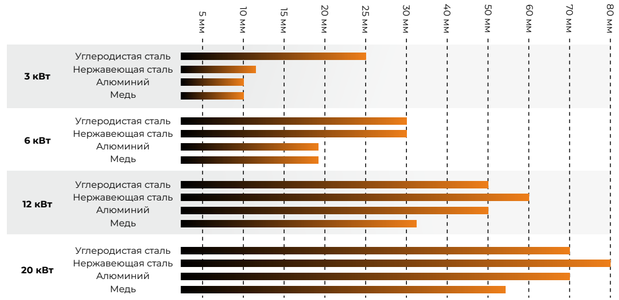
2



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Характеристики

Модель	G-1530CT	G-1560CT	G-2060CT
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	3000 - 20 000		
Линейная скорость, м/мин	120		
Ускорение	1,0 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Система смены столов;
- Кабинет;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Комплекс лазерной резки LPlate серия 2G-CT

Серия 2G-CT — это флагманский продукт нашей компании, воплощение передовых технологий в области лазерной резки. Серия разработана для промышленных предприятий, где на первом месте стоит высочайшая производительность и надежность. Мощность до 60 кВт в стандартном исполнении позволяет обрабатывать практически любой металлопрокат с рекордной скоростью. Для уникальных проектов мы готовы предложить станки мощностью до 120 кВт, которые открывают новые возможности для тяжелой промышленности и машиностроения.

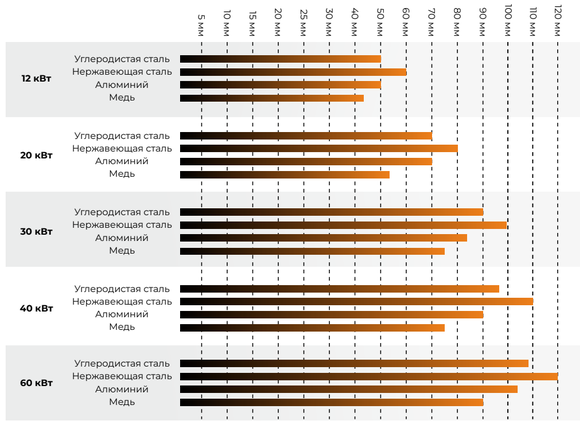
Идеально подходит для:

- Производство металлоконструкций;
- Автомобильная и авиационная промышленность;
- Изготовление деталей для машиностроения;
- Художественная и декоративная резка.



Комплект поставки:

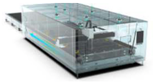
- Цельносварная термообработанная станина;
- Система смены столов;
- Кабинет;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).



Характеристики

Модель	2G-1530CT	2G-1560CT	2G-2060CT
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Размеры станка (ДхШхВ), мм	8200x2240x2230	14600x2240x2230	14600x3046x2230
Мощность лазера, Вт	12000-60000		
Линейная скорость, м/мин	180		
Ускорение	1,8 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		

1



Кабинет разработан с учетом создания избыточного давления сверху листа, что позволяет защитить режущую головку от воздействия газов и аэрозолей во время резки.

2



Система управления FSCUT 8000. Передавая система управления для высокомощных лазерных головок.

3



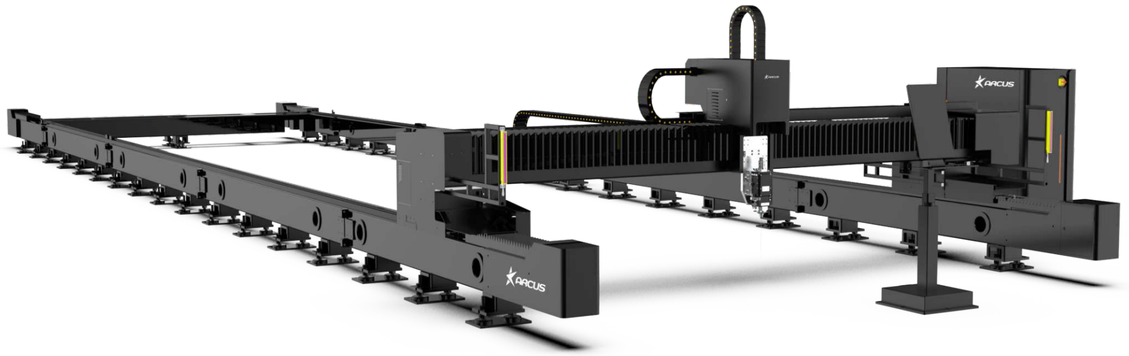
Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPlate серия L

Мощный инструмент для вашего предприятия — оптоволоконный лазерный станок серии L с возможностью использования лазеров от 12000 до 60000 Вт. Идеальное решение для среднего и крупного бизнеса, стремящегося к максимальной эффективности и точности в работе с металлом.

Идеально подходит для:

- Машиностроение;
- Производство металлических конструкций;
- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.

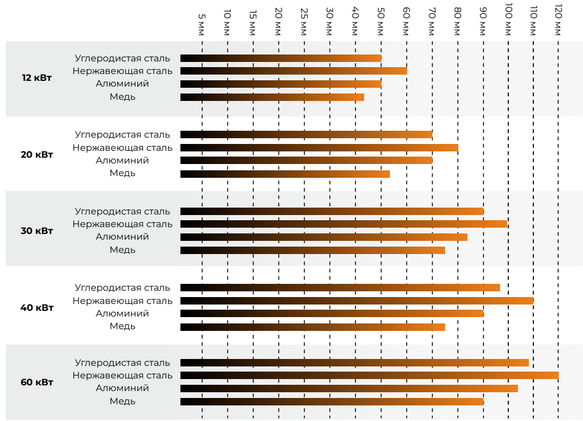


Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Характеристики

Модель	L-30120	L-30160	L-30240
Рабочее поле, мм	3000x12000	3000x16000	3000x24000
Мощность лазера, Вт	12000-60000		
Линейная скорость, м/мин	80		
Ускорение	0,8 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,05		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,03		
Рабочее напряжение	380V ±5%, 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



1



Возможность установки 3D головки для резки фасок.

2



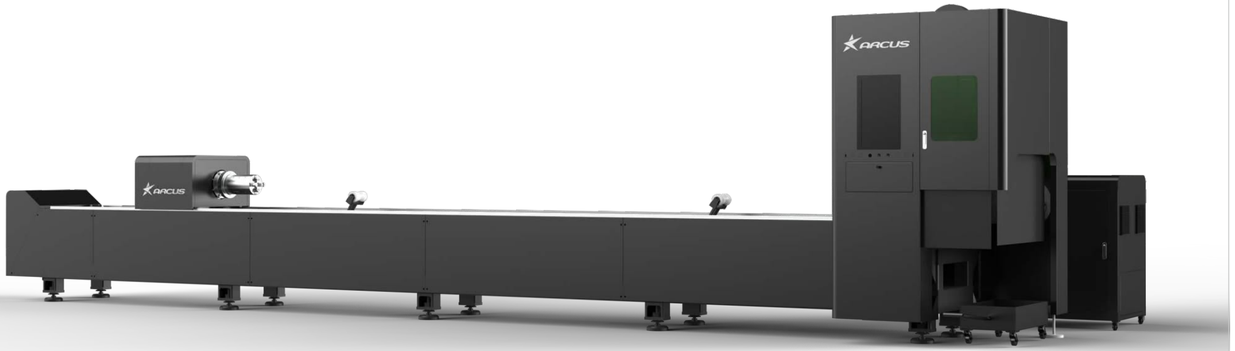
Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPipe серия Т

Серии Т – это продукт, созданный сделать процесс заготовки деталей из металлического профиля быстрым и качественным звеном в вашем производственном цикле. Идеальное решение для малого и среднего бизнеса, стремящегося к максимальной эффективности и точности в работе с металлом.

Идеально подходит для:

- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.
- Мебельная промышленность;
- Производство спортивного инвентаря.

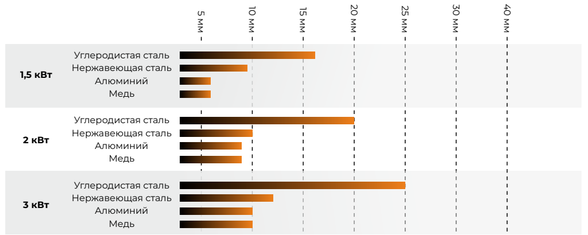


Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Характеристики

Модель	Т-120	Т-160	Т-240
Максимальный габарит профиля, мм	120x120	160x160	240x240
Максимальная длина профиля, мм	6500		
Мощность лазера, Вт	1500 - 3000		
Максимальная скорость подачи патрона, м/мин	120		
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	130		
Ускорение	1,5 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



1



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPipe серия T-PRO

Серия T-PRO — это законченное технологическое решение для предприятий, ориентированных на массовое производство и бескомпромиссное качество. Каждый узел станка спроектирован для обеспечения максимальной надежности, скорости и минимальных операционных затрат.

Идеально подходит для:

- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.
- Мебельная промышленность;
- Производство спортивного инвентаря.



1



Возможность установки 3D головки для резки фасок.

2

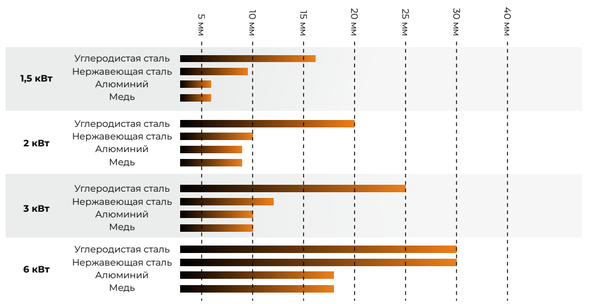


Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

3



Возможна установка автоматической загрузки и выгрузки деталей.



Характеристики

Модель	T-240 PRO	T-360 PRO
Максимальный габарит профиля, мм	240x240	360x360
Максимальная длина профиля, мм	9000	
Мощность лазера, Вт	1500 - 6000	
Максимальная скорость подачи патрона, м/мин	150	
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	160	
Ускорение	1,5 G	
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03	
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02	
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы	
Шум станка, дБ	не более 75	

Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Комплекс лазерной резки LPipe серия T-MAX

Серия T-MAX – всё что нужно современному станку для резки профиля: мощность для любых задач, идеальная кромка под сварку сразу после резки, полный цикл без участия оператора. Ваш флагман заготовительного производства.

Идеально подходит для:

- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.



1



Возможность установки 3D головки для резки фасок.

2



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

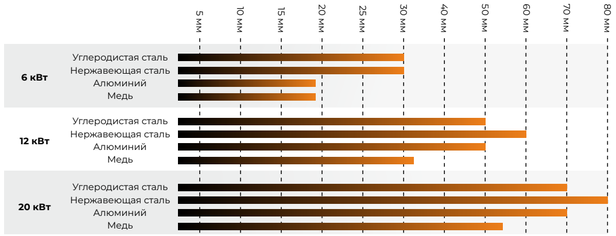
3



Возможна установка автоматической загрузки и выгрузки деталей.

Характеристики

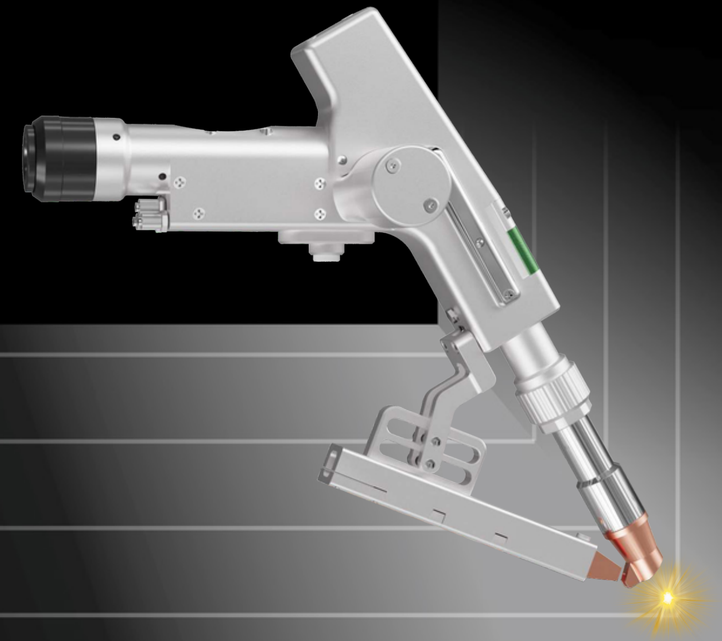
Модель	T-MAX 360	T-MAX 520
Максимальный габарит профиля, мм	360x360	520x520
Максимальная длина профиля, мм	12000	
Мощность лазера, Вт	6000 - 20000	
Максимальная скорость подачи патрона, м/мин	125	
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	80	33
Ускорение	1,0 G	
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03	
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02	
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы	
Шум станка, дБ	не более 75	



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА



Оборудование для лазерной сварки LARC

Оборудование представляет собой передовое решение для ручной лазерной сварки металлов.
Аппараты построены на базе высокоэффективных оптоволоконных лазерных источников с мощностью излучения до 6000 Вт.



Базовый комплект

- Источник лазерного излучения – Raycus, Arcus;
- Пистолет для лазерной сварки;
- Механизм подачи проволоки;
- Система охлаждения (чиллер);
- Система управления лазерным излучением;
- Кабель пакет с высокопрочной пластиковой оплеткой.

МОДЕЛЬ	M2000R	M2000B	M3000R	M3000B	M6000R	M6000B
Напряжение питающей сети, (50/60 Гц), (В)	220 ±5%		380 ±5%			
Мощность лазера, (Вт)	2000	2000	3000	3000	6000	6000
Потребляемая мощность не более, (кВт)	8,8	8,8	14,2	14,2	32,1	27,1
Максимальное количество проволок	1	1	2	2	4	4
Объем охлаждающей жидкости не более, (л)	20	20	28	28	43	43
Источник лазерного излучения	Raycus	Arcus	Raycus	Arcus	Raycus	Arcus
Длина кабель-пакета, (м)	9	9	9	9	19	19

*опционально кабель-пакет 5, 15 и 25 метров

Источники оснащаются современными высокоточными лазерными пистолетами для сварки металлов. Пистолеты оборудованы системой быстрой замены медных сопел и защитных стёкол, поддерживают 1-, 2- и 4-проволочную технологию сварки



Технические характеристики	SUP23S	FWH30-D40C
Разъем волоконного интерфейса	QBH	QBH
Максимальная мощность, Вт	≤ 3000	≤ 3000
Рабочая длина волны, Нм	1080 (±10)	1070 (±20)
Способ охлаждения	жидкостное	жидкостное
Коллиматораная линза	D16 × F60 мм	D16 × F40 мм
Фокусирующая линза	D20 × 3,5	D20 × F200 мм
Диапазон настройки фокусного расстояния, мм	± 10	± 10
Защитные стекла (2 шт.)	D18 × 2 мм	D25 × 2 мм
Рабочее давление воздуха, бар	1,5	≤ 10
Вес, кг	0,7	1

Расходные материалы

SUP23S







Фокусирующие линзы		Защитное стекло		Отражающая линза		Уплотнительные кольца	
Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул
D20×F150×4,5	D01010014	D18×2	D01010001	30×14×2	CP04020062	18,5×20,5×1,7	C05020002
D20×F200×4,5	D01010006					15×21×2,7	C05010001
D20×F400×4,5	D03010019						
D20×F800×4,5	D03010020						

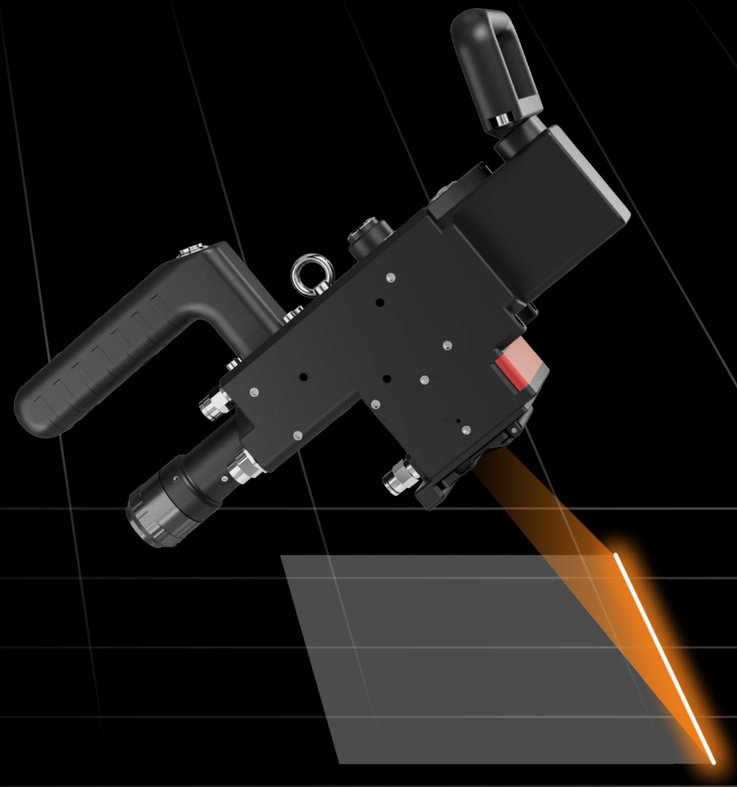
FWH30-D40C

Фокусирующие линзы		Защитное стекло		Отражающая линза		Уплотнительные кольца	
Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул	Размер	Артикул	Размер, мм	Артикул
D20×F200		D25×2		27×14×2		25,5×21×2,3	
D20×F1000						20,5×16×2,3	

Сопла для пистолета SUP23S		
Наименование	Размер	Диаметр
Для однопроволочной технологии сварки		
AS-08	35 мм	0,8 мм
AS-10	35 мм	1,0 мм
AS-12	35 мм	1,2 мм
AS-20	35 мм	2,0 мм
AS-25	35 мм	2,5 мм
BS-16	35 мм	1,6 мм
BS-20	35 мм	2,0 мм
CS-12	44 мм	1,2 мм
ES-12	48 мм	1,2 мм
FS-16	38 мм	1,2 мм
Для двухпроволочной технологии сварки		
AS-10D	32 мм	1,0 мм
AS-16D	32 мм	1,6 мм
AS-20D	32 мм	2,0 мм
AS-20D	32 мм	2,0 мм
AS-25D	32 мм	2,5 мм

Сопла для пистолета FWH30-D40C		
Наименование	Размер	Диаметр
Для двухпроволочной технологии сварки		
DAS-12A	M-16×1.0	1,2 мм
DAS-16C	M-16×1.0	1,6 мм
DAS-20B	M-16×1.0	2,0 мм
DBS-16B	M-16×1.0	1,6 мм
DBS-20B	M-16×1.0	2,0 мм
Для четырёхпроволочной технологии сварки		
TDS-12A	M-20×1.0	1,2 мм
TDS-16A	M-20×1.0	1,6 мм
TDS-20A	M-20×1.0	2,0 мм
Для резки		
FC-20	M-16*1.0	
Направляющие (наконечники)		
Двухпроволочная	1,2/1,6/2,0 мм	
Четырёхпроволочная	1,2/1,6/2,0 мм	

ЛАЗЕРНАЯ ЧИСТКА



Оборудование для лазерной чистки LCLEAN

Оборудование представляет собой передовое решение для высокоэффективной лазерной очистки металлических поверхностей. В основе установок лежат мощные непрерывные оптоволоконные лазеры, что гарантирует стабильное и высококачественное излучение для работы любой сложности.



Базовый комплект

- Источник лазерного излучения Raycus, Arcus;
- Пистолет для лазерной чистки;
- Система охлаждения (чиллер);
- Система управления лазерным излучением;
- Кабель пакет с высокопрочной пластиковой оплеткой.

МОДЕЛЬ	C3000R	C3000B	C6000R	C6000B
Напряжение питающей сети, (50/60 Гц), (В)		380 ±5%		
Мощность лазера, (Вт)	3000	3000	6000	6000
Потребляемая мощность не более, (кВт)	14	14	31,7	26,7
Максимальное фокусное расстояние, (мм)	800	800	1800	1800
Объем охлаждающей жидкости не более, (л)	28	28	43	43
Длина кабель-пакета, (м)	9	9	19	19
Источник лазерного излучения	Raycus	Arcus	Raycus	Arcus

*опционально кабель-пакет 5, 15 и 25 метров

ВАРИАНТЫ ПИСТОЛЕТОВ ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ

Источники оснащаются современными ручными головками для лазерной очистки металла, предназначенными для удаления ржавчины, окалины, краски, окислов, нагара и других загрязнений с металлических поверхностей – без применения абразивных материалов и химических реагентов. Также применимы для чистки кирпича, бетона и других материалов.





Технические характеристики	SUP22C	FWH60-C30A
Разъем волоконного интерфейса	QBH	QBH
Максимальная мощность, Вт	≤ 3000	≤ 6000
Рабочая длина волны, нм	1064 (±10)	1070 (±20)
Способ охлаждения	жидкостное	жидкостное
Коллиматораная линза	D16 × F60 мм	D25 × F75 мм
Фокусирующая линза	D20 x 3,5 – F400/F600/F800	D45 × F1800 мм
Ширина очистки, мм	до 300	до 500
Защитное стекло	30 x 5 мм	50 x 5 мм
Расход воздуха, л/мин.	≥ 15	≥ 15
Рабочее давление воздуха, бар	4 - 6	5 - 8
Вес, кг	0,7	2,2

Расходные материалы

SUP22C



Фокусирующие линзы		Защитное стекло		Отражающая линза		Уплотнительные кольца	
Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул
D20×F400×3,5	D03010007	D30×5	D01020006	20×15,2×1,6	CP04020004	26×34×2,7	C05010003
D20×F600×3,5	D03010011					29×33×2,2	C05020003
D20×F800×3,5	D03010010						

FWH60-C30A

Фокусирующие линзы		Защитное стекло		Отражающая линза		Уплотнительные кольца	
Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул	Размер, мм	Артикул
D45×F1800		D50×5		44×28×4		50,6×44×2,7	
						45,6×39×2,7	