



Бесплатный звонок по РФ:

8 800-101-30-90

www.arcus.ru

info@arcus.ru

КАТАЛОГ ЛАЗЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



О нас

Промышленная группа ARCUS – Российский производитель полного цикла решений для сварки и автоматизации.

Ваше стабильное сварное соединение – наша работа!

Мы берем на себя комплексную ответственность за ваш проект: от создания заготовки до выпуска готового изделия высшего качества.

Наши ключевые компетенции:

- Полный цикл производства.
от собственной производственной базы сварочных материалов до поставки готовых решений.
- Проверенное оборудование.
оснастим ваше производство надежным оборудованием для заготовительных и сварочных работ.
- Автоматизация процессов.
собственный конструкторский отдел разрабатывает автоматические установки и робототехнические комплексы (РТК) под ваши задачи.

Почему выбирают ARCUS?

Мы предлагаем не просто оборудование, а комплексные решения, которые повышают эффективность, снижают издержки и гарантируют стабильно высокое качество сварки на всех этапах производства.

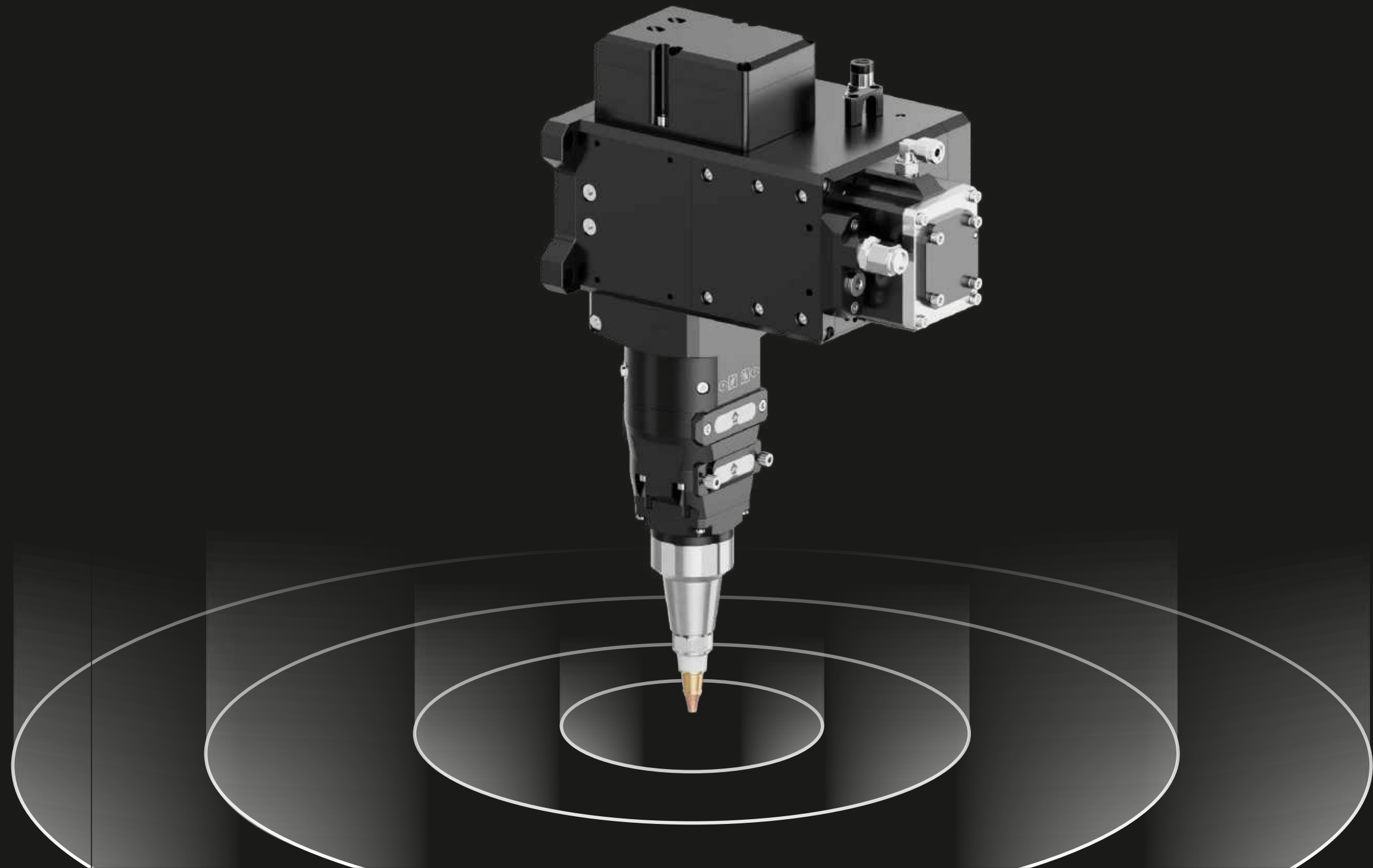
Промышленная группа ARCUS – надежный партнер в сварке и автоматизации.



СОДЕРЖАНИЕ

О нас	3
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА	5
LPlate серия G	7
LPlate серия G-T	9
LPipe серия GT	11
LPlate серия G-CT	13
LPlate серия 2G-CT	15
LPlate серия L	17
LPipe серия T	19
LPipe серия T-PRO	21
LPipe серия T-MAX	23
ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА	25
Оборудование лазерной сварки LARC	27
ЛАЗЕРНАЯ ЧИСТКА	29
Оборудование лазерной чистки LCLEAN	31

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА



Комплекс лазерной резки LPlate серия G

Серия G – это сбалансированный инструмент для оптимизации ваших затрат на заготовительное производство деталей из листового проката. Идеальное решение для малого и среднего бизнеса, стремящегося к максимальной эффективности и точности в работе с металлом.



В НАЛИЧИИ

Идеально подходит для:

- Машиностроения;
- Рекламного производства;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.

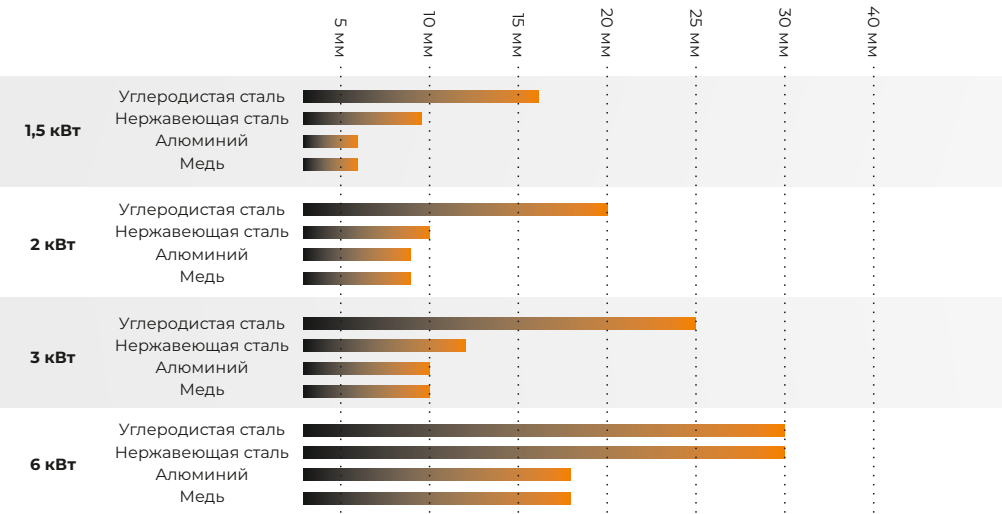
1



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Характеристики

Модель	G-1530	G-1560	G-2060
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	1500 - 6000		
Линейная скорость, м/мин	120		
Ускорение	1,0 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Комплекс лазерной резки LPlate серия G-T

Серии G-T – это универсальная платформа, предназначенная для высокоскоростной резки листового металла и профильных заготовок. Идеальное решение для комплексной обработки материалов на одном станке, которое кардинально повышает гибкость и рентабельность вашего производства.

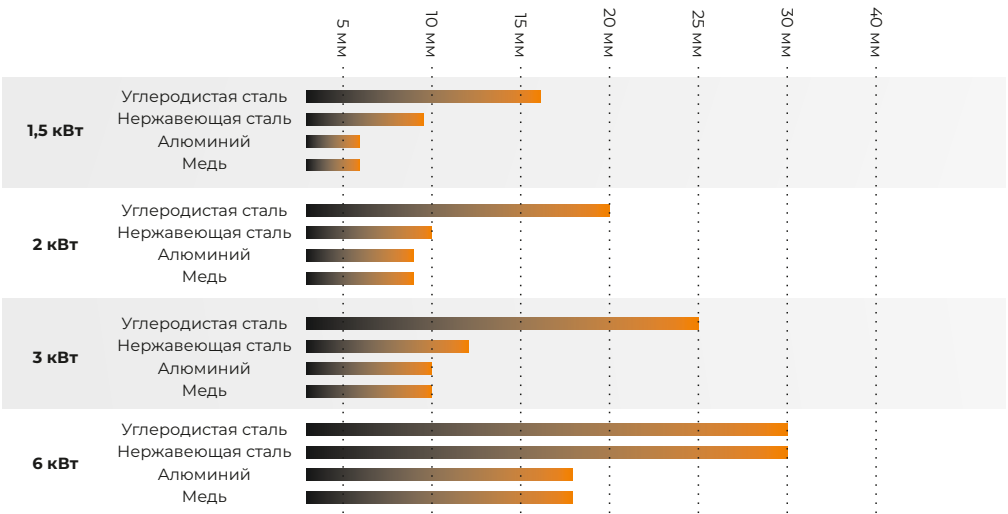
Идеально подходит для:

- Машиностроения;
- Рекламного производства;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Цельносварная термообработанная рама трубореза;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochi;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).



Характеристики

Модель	G-T1530	G-T1560	G-T2060
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	1500 - 6000		
Линейная скорость, м/мин	120		
Ускорение	1,0 G		
Диапазон зажима, мм	T160: 10-160 T240: 10-240		
Длина обрабатываемой трубы, м	3 / 6		
Тип обрабатываемого профиля	труба круглая, труба квадратная, труба прямоугольная		
Максимальная загрузка	T160: 140кг; 23 кг/м, T240: 280кг, 44 кг/м		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPipe серия GT

Серия GT — это линейка оптоволоконных лазерных станков открытого типа мощностью до 20 кВт, разработанная для высокоскоростной и точной резки листового металла в условиях ограниченного производственного пространства.

Идеально подходит для:

- Машиностроения;
- Рекламного производства;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.

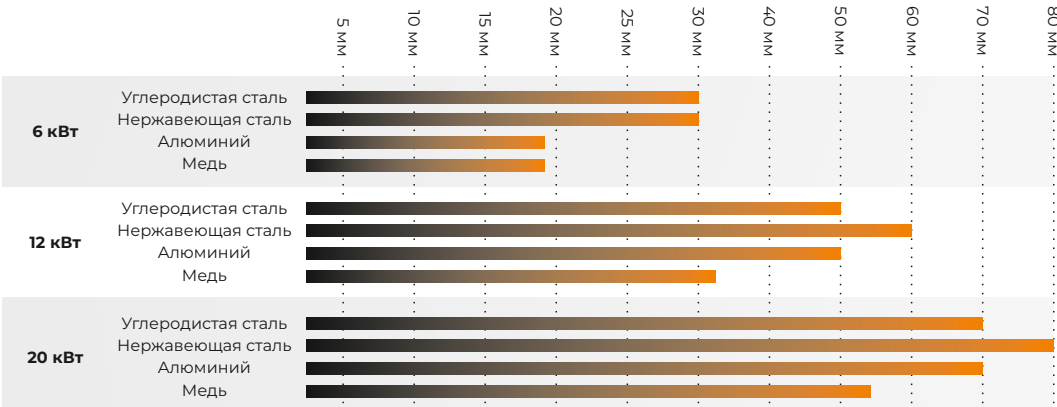


Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochi;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Характеристики

Модель	GT-1530	GT-1560	GT-2060
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	6000-20000		
Линейная скорость, м/мин	150		
Ускорение	1,5 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPlate серия G-CT

Станки серии G-CT — это не просто оборудование, это ваш надёжный партнёр в достижении производственных целей. Идеальное решение для средних и крупных производств.

Идеально подходит для:

- Машиностроения;
- Станкостроения;
- Мебельной промышленности;
- Производства металлических конструкций.



1



Кабинет разработан с учетом создания избыточного давления сверху листа, что позволяет защитить режущую головку от воздействия газов и аэрозолей во время резки.

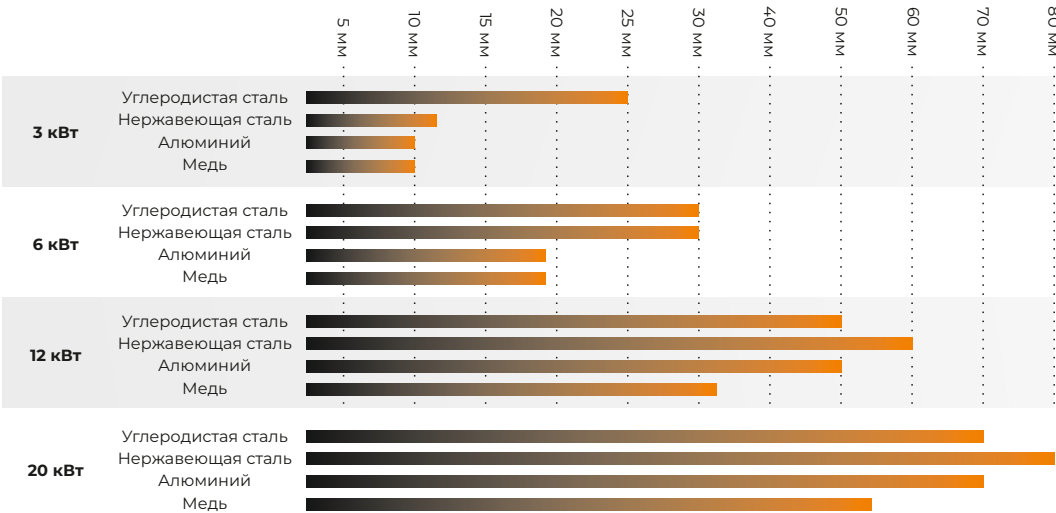
2



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Характеристики

Модель	G-1530CT	G-1560CT	G-2060CT
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Мощность лазера, Вт	3000 - 20 000		
Линейная скорость, м/мин	120		
Ускорение	1,0 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Система смены столов;
- Кабинет;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bosch;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Комплекс лазерной резки LPlate серия 2G-CT

Серия 2G-CT — это флагманский продукт нашей компании, воплощение передовых технологий в области лазерной резки. Серия разработана для промышленных предприятий, где на первом месте стоит высочайшая производительность и надежность. Мощность до 60 кВт в стандартном исполнении позволяет обрабатывать практически любой металлопрокат с рекордной скоростью. Для уникальных проектов мы готовы предложить станки мощностью до 120 кВт, которые открывают новые возможности для тяжелой промышленности и машиностроения.

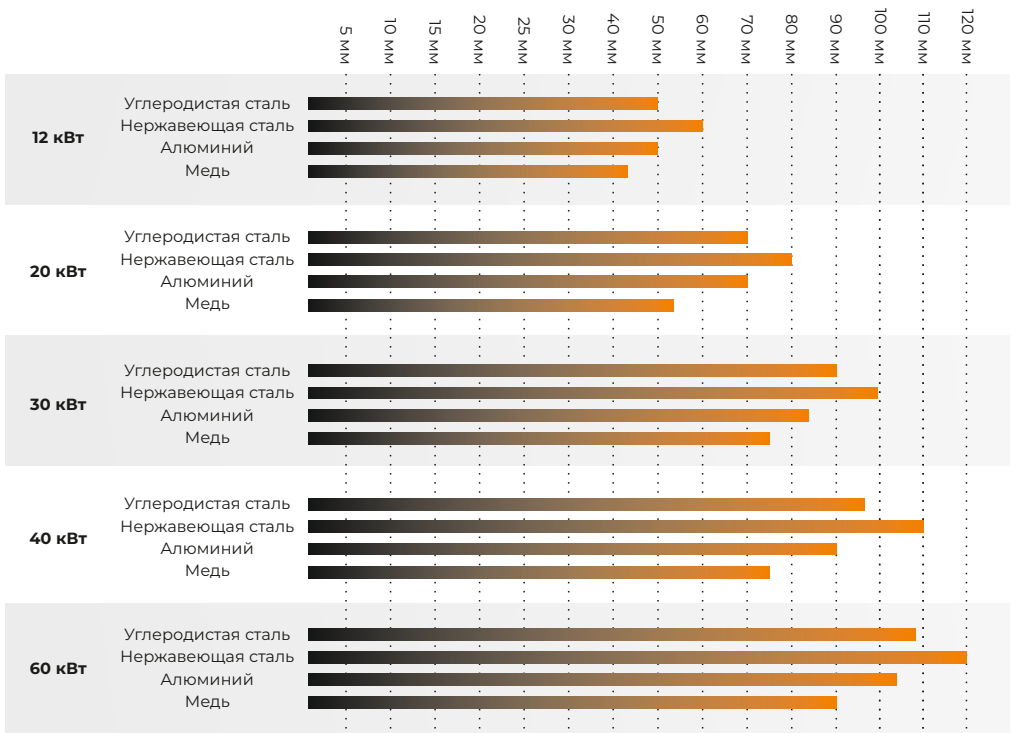
Идеально подходит для:

- Производство металлоконструкций;
- Автомобильная и авиационная промышленность;
- Изготовление деталей для машиностроения;
- Художественная и декоративная резка.



Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Система смены столов;
- Кабинет;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochi;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).



Характеристики

Модель	2G-1530CT	2G-1560CT	2G-2060CT
Рабочее поле, мм	1530x3050	1530x6050	2030x6050
Размеры станка (ДxШxВ), мм	8200x2240x2230	14600x2240x2230	14600x3046x2230
Мощность лазера, Вт	12000-60000		
Линейная скорость, м/мин	180		
Ускорение	1,8 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		

1



Кабинет разработан с учетом создания избыточного давления сверху листа, что позволяет защитить режущую головку от воздействия газов и аэрозолей во время резки.

2



Система управления FSCUT 8000. Передавая система управления для высокомощных лазерных головок.

3



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

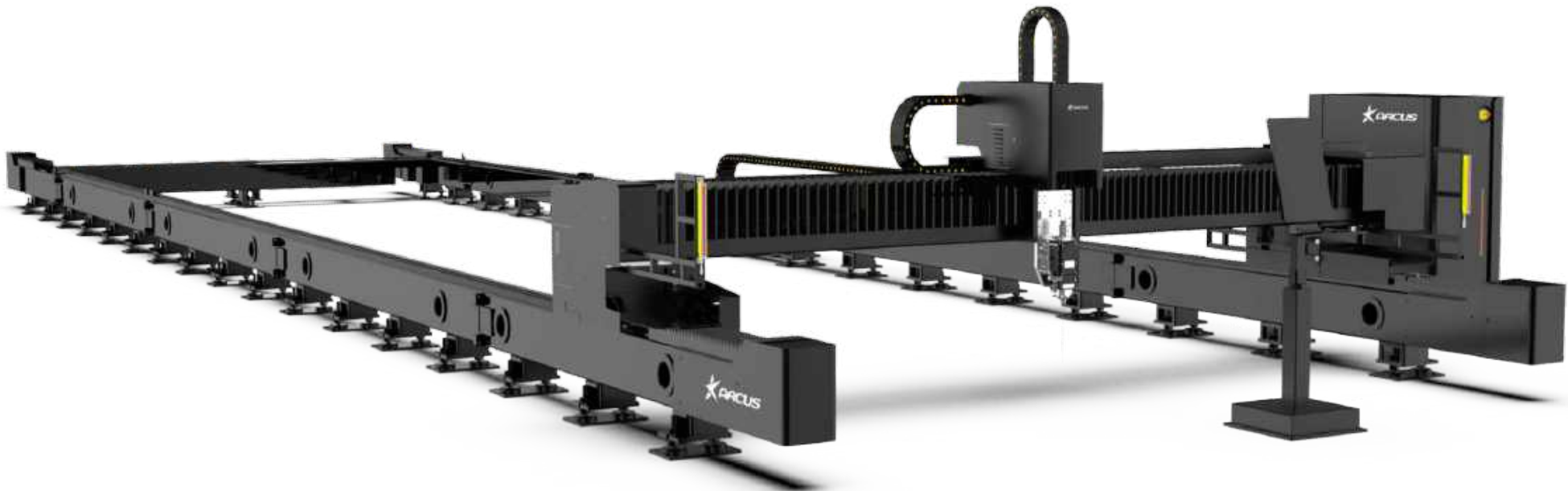
Комплекс лазерной резки

LPlate серия L

Мощный инструмент для вашего предприятия — оптоволоконный лазерный станок серии L с возможностью использования лазеров от 12000 до 60000 Вт. Идеальное решение для среднего и крупного бизнеса, стремящегося к максимальной эффективности и точности в работе с металлом.

Идеально подходит для:

- Машиностроение;
- Производство металлических конструкций;
- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.

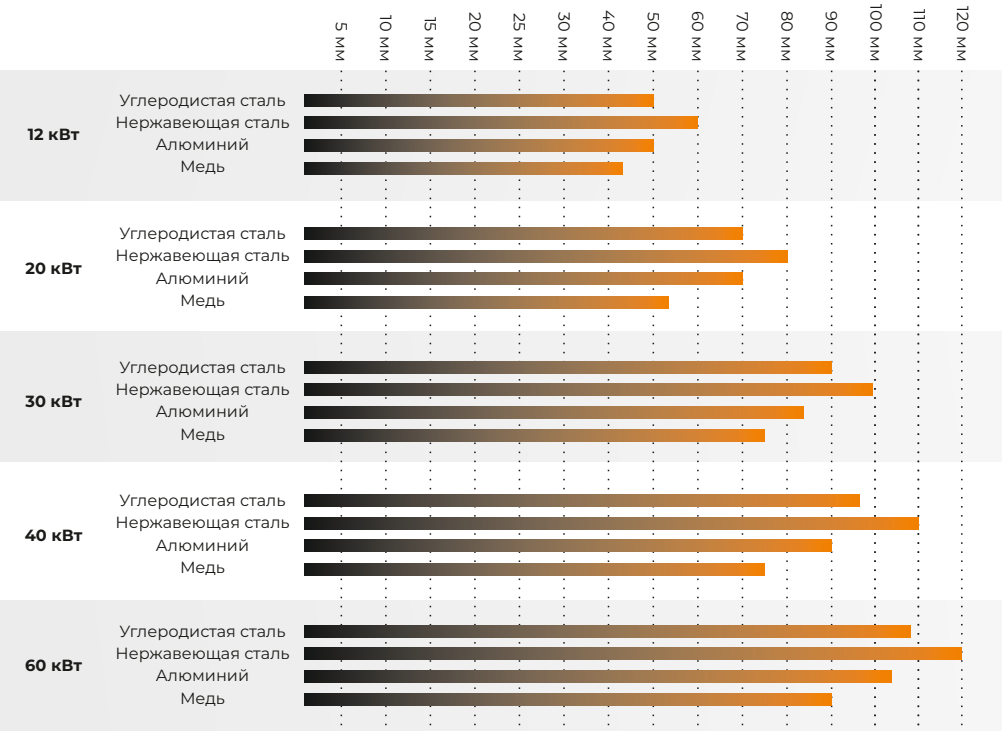


Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).

Характеристики

Модель	L-30120	L-30160	L-30240
Рабочее поле, мм	3000x12000	3000x16000	3000x24000
Мощность лазера, Вт	12000-60000		
Линейная скорость, м/мин	80		
Ускорение	0,8 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,05		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,03		
Рабочее напряжение	380V ±5%, 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		



Возможность установки 3D головки для резки фасок.

Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPipe серия T

Серии T – это продукт, созданный сделать процесс заготовки деталей из металлического профиля быстрым и качественным звеном в вашем производственном цикле. Идеальное решение для малого и среднего бизнеса, стремящегося к максимальной эффективности и точности в работе с металлом.

Идеально подходит для:

- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.
- Мебельная промышленность;
- Производство спортивного инвентаря.

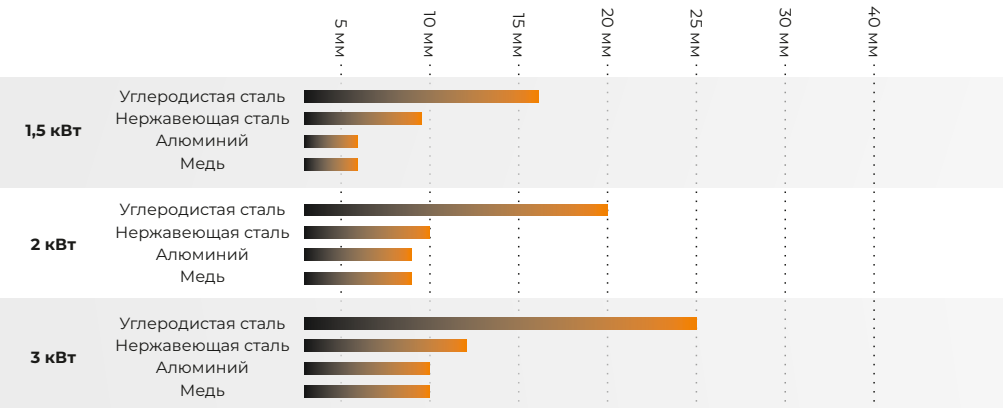


Характеристики

Модель	T-120	T-160	T-240
Максимальный габарит профиля, мм	120x120	160x160	240x240
Максимальная длина профиля, мм	6500		
Мощность лазера, Вт	1500 - 3000		
Максимальная скорость подачи патрона, м/мин	120		
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	130		
Ускорение	1,5 G		
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03		
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02		
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Шум станка, дБ	не более 75		

Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

Комплекс лазерной резки LPipe серия T-PRO

Серия T-PRO — это законченное технологическое решение для предприятий, ориентированных на массовое производство и бескомпромиссное качество. Каждый узел станка спроектирован для обеспечения максимальной надежности, скорости и минимальных операционных затрат.

Идеально подходит для:

- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.
- Мебельная промышленность;
- Производство спортивного инвентаря.



1



Возможность установки 3D головки для резки фасок.

2



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

3



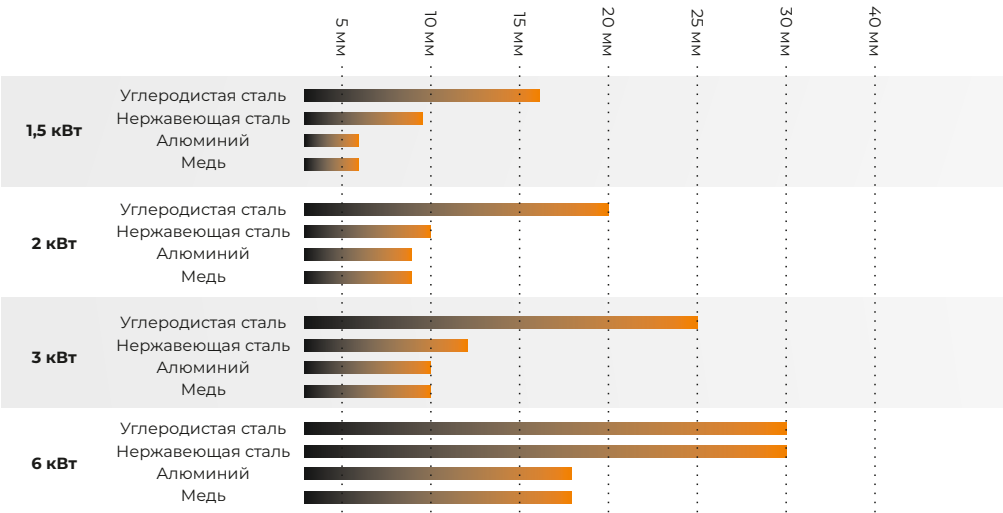
Возможна установка автоматической загрузки и выгрузки деталей.

Характеристики

Модель	T-240 PRO	T-360 PRO
Максимальный габарит профиля, мм	240x240	360x360
Максимальная длина профиля, мм	9000	
Мощность лазера, Вт	1500 - 6000	
Максимальная скорость подачи патрона, м/мин	150	
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	160	
Ускорение	1,5 G	
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03	
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02	
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы	
Шум станка, дБ	не более 75	

Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raycus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).



Комплекс лазерной резки LPipe серия T-MAX

Серия T-MAX - всё что нужно современному станку для резки профиля: мощность для любых задач, идеальный край под сварку сразу после реза, полный цикл без участия оператора. Ваш флагман заготовительного производства.

Идеально подходит для:

- Нефтегазовая промышленность;
- Химическая промышленность.



1



Возможность установки 3D головки для резки фасок.

2



Система фильтрации уже в комплекте. Мы знаем о проблемах с режущими газами и произвели специально для вас блок подготовки режущих газов.

3



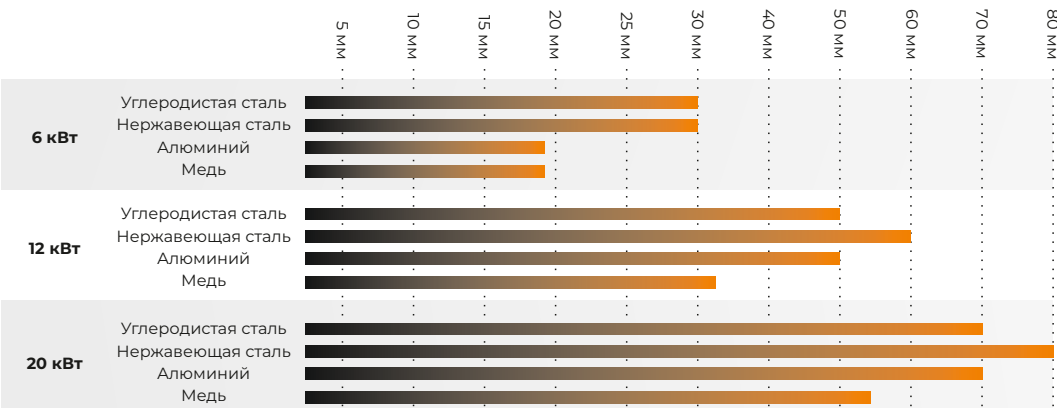
Возможна установка автоматической загрузки и выгрузки деталей.

Характеристики

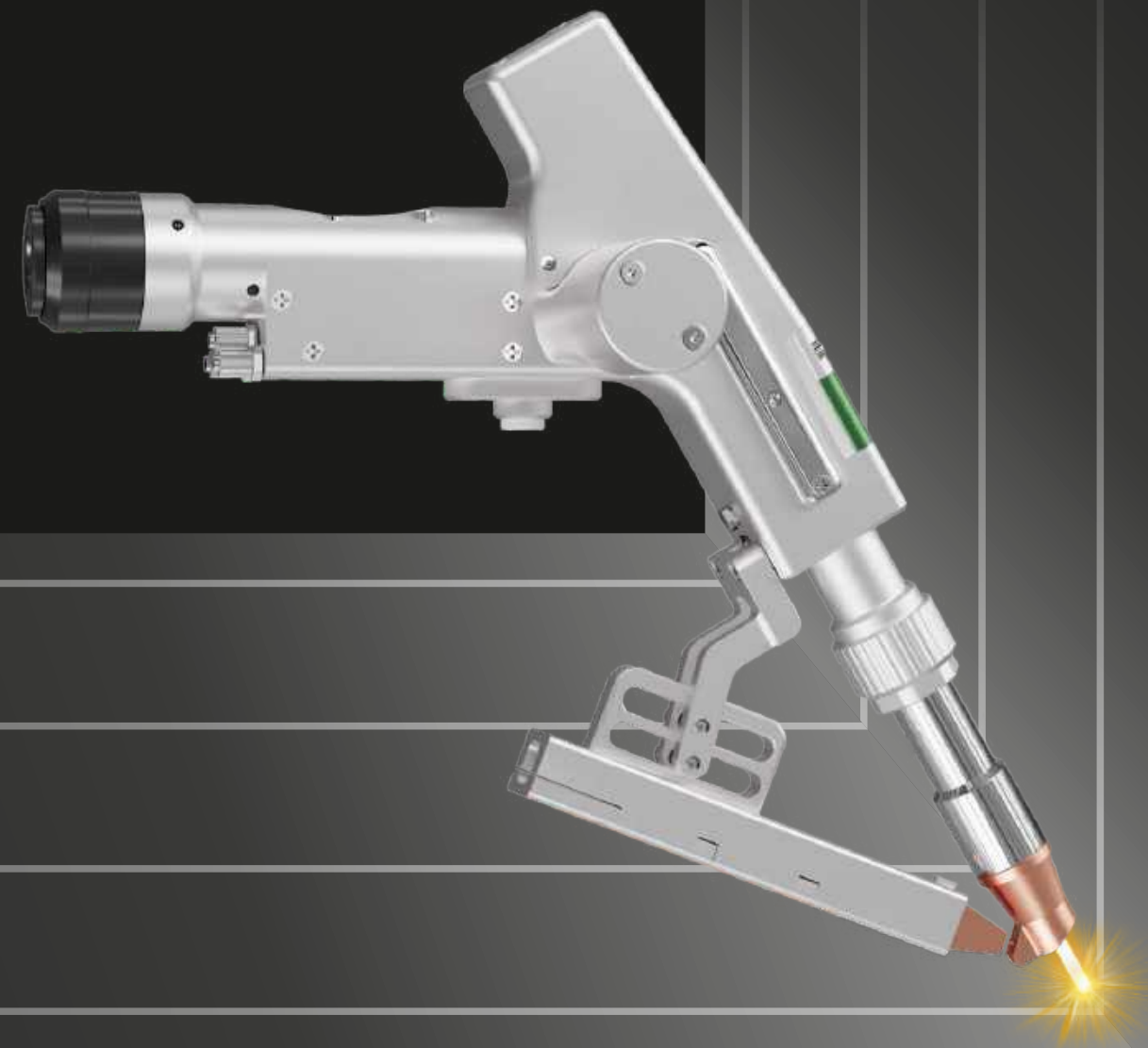
Модель	T-MAX 360	T-MAX 520
Максимальный габарит профиля, мм	360x360	520x520
Максимальная длина профиля, мм	12000	
Мощность лазера, Вт	6000 - 20000	
Максимальная скорость подачи патрона, м/мин	125	
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	80	33
Ускорение	1,0 G	
Точность позиционирования, мм	+/- 0,03	
Точность повторного позиционирования по оси XY, мм	+/- 0,02	
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы	
Шум станка, дБ	не более 75	

Комплект поставки:

- Цельносварная термообработанная станина;
- Алюминиевая экструдированная балка портала;
- Источник лазерного излучения – Raucus;
- Система управления Bochu;
- Стабилизатор напряжения;
- Вытяжной вентилятор;
- Блок подготовки режущего газа (система фильтрации).



ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА



Оборудование лазерной сварки LARC

Оборудование серии М представляет собой передовое решение для ручной лазерной сварки металлов. Аппараты построены на базе высокоэффективных оптоволоконных лазерных источников с мощностью излучения до 6000 Вт.



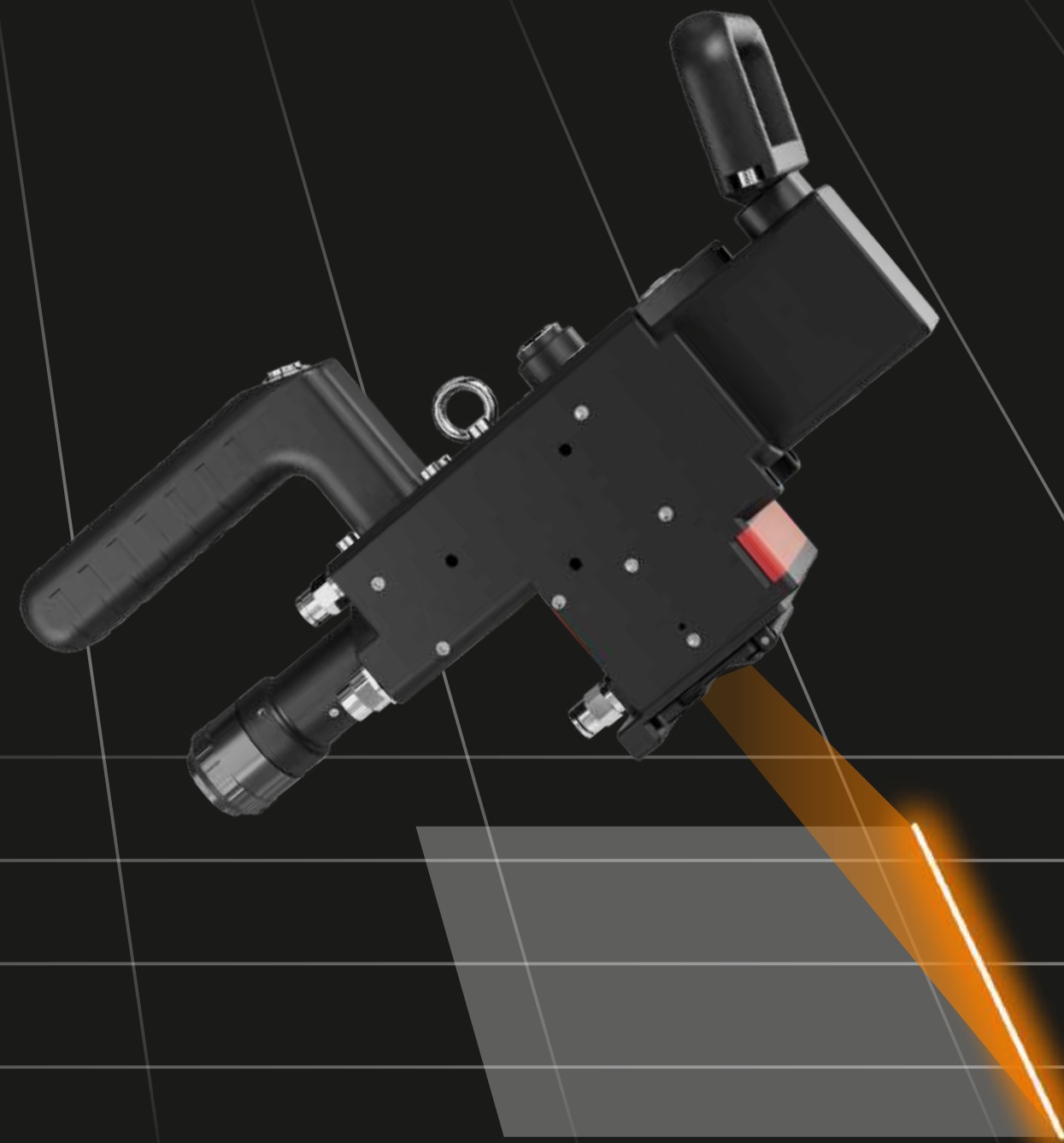
Характеристики

Модель	M2000Pro	M3000	M3000PRO	M6000PRO
Мощность лазера, Вт	2000	3000	3000	6000
Производитель источника	ARCUS	RAYCUS	ARCUS	ARCUS
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы			
Потребляемая мощность, кВт	7	12	12	20
Ширина колебаний, мм	0-8	0-8	0-12	0-12
Максимальное количество проволок	1	2	4	4
Охлаждающая способность чиллера, кВт	7,3	7,3	7,3	16
Объем охлаждающей жидкости, л	13	13	13	43

Ключевые особенности серии LARC

- **Мощность и надежность.** В основе — непрерывные оптоволоконные лазеры, обеспечивающие стабильное и высококачественное сварочное соединение.
- **Модели PRO.** Аппараты с индексом PRO оснащены усовершенствованными источниками лазерного излучения, разработанными и произведенными под нашей собственной торговой маркой.
- **Универсальность подачи присадки.** В зависимости от мощности, установки комплектуются многофункциональным подающим устройством, поддерживающим одновременное использование до 4-х сварочных проволок.
- **Интеллектуальная система управления.** Усовершенствованная система управления позволяет вести высокоэффективную сварку нержавеющей и цветных металлов с максимальным контролем над процессом.
- **Контроль качества.** Все единицы оборудования проходят полный цикл сборки и обязательные испытания на нашем производственном предприятии в России, что гарантирует высочайшее качество и надежность каждой поставки.

ЛАЗЕРНАЯ ЧИСТКА



Оборудование лазерной чистки LCLEAN

Оборудование серии С представляет собой передовое решение для высокоэффективной лазерной очистки металлических поверхностей. В основе установок лежат мощные непрерывные оптоволоконные лазеры, что гарантирует стабильное и высококачественное излучение для работы любой сложности.



Характеристики

Модель	C3000	C3000PRO	C6000PRO
Мощность лазера, Вт	3000	3000	6000
Производитель источника	RAYCUS	ARCUS	ARCUS
Рабочее напряжение	380V ±5% 50Hz, 3 фазы		
Потребляемая мощность, кВт	12	12	20
Максимальное фокусное расстояние, мм	800	800	1500
Масса головки, кг	0,78	0,78	2,3
Охлаждающая способность чиллера, кВт	7,3	7,3	16
Объем охлаждающей жидкости, л	13	13	43

Ключевые преимущества серии

- **Мощность и надежность.** Лазерные источники мощностью до 6000 Вт обеспечивают высокую производительность и позволяют работать с самыми сложными загрязнениями (ржавчина, окалина, краска, масла).
- **Модели PRO — эталон качества.** Модификации с индексом PRO оснащены усовершенствованными лазерными источниками, разработанными под нашей собственной торговой маркой. Это гарантирует полный контроль над технологией, оптимальные характеристики и повышенную долговечность.
- **Интеллектуальное управление.** Оборудование имеет доработанную систему управления с интуитивным интерфейсом, позволяющую гибко настраивать параметры очистки под конкретные задачи и легко интегрироваться в технологические линии.
- **Контроль качества.** Каждая единица техники серии LCLEAN проходит полный цикл сборки и предпродажного тестирования на нашем производственном предприятии в России. Это обеспечивает безупречную надежность и соответствие заявленным характеристикам.