



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-62-00466

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью  
"Магнитогорский электродный завод"**  
ИНН: 7456037049

(455002 Челябинская область, г. Магнитогорск, шоссе Белорецкое, д.5, каб.1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОЗЛ-6

Классификация (тип): Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0

Технические требования к СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75,

ТУ 25.93.15-010-16302447-2018

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД, РДН

- группы основных материалов: 8, 9

- группы технических устройств: КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ

Примечания:

1. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами
2. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки).

Основание: **Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-62-00488 от 14.08.2024 г.**

Наименование и юридический адрес АЦСМ-62: ООО "НАКС Стандарт-Диагностика",  
455019, Челябинская область, город Магнитогорск, улица Профсоюзная, дом 14.

Дата выдачи 14.08.2024 г.

Свидетельство действительно до 14.08.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.



Кормакова Е.Г.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
усиленной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00  
EFAFFDA641E98D6053E02933,  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

