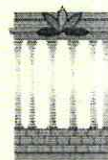
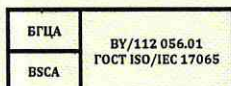


НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации сварочного оборудования и материалов

Межгосударственное образовательное учреждение высшего образования "Белорусско-Российский университет",

Место нахождения: Республика Беларусь, 212000, г. Могилев, проспект Мира, 43; место осуществления деятельности: Республика Беларусь, 212030, г. Могилев, ул. Ленинская, 89, к. 107, к. 107 а



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № BY/112 03.11. 056.01 00005

Дата регистрации

10 ноября 2023

Действителен по

09 ноября 2028

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Амета-Электрод». Место нахождения: Республика Беларусь, 247433, Гомельская область, город Светлогорск, улица Авиационная, дом 3. Сведения о регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей: 490987028

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Амета-Электрод».

Место нахождения: Республика Беларусь, 247433, Гомельская область, город Светлогорск, улица Авиационная, дом 3.

Продукция

Электроды покрытые металлические, марок: УОНИ-13/55 (тип Э50А), МР-3 (тип Э46), МР-3 ЛЮКС (тип Э46), АНО-21 Стандарт (тип Э46), АНО-21 (тип Э46), Ультра (тип Э46), ОЗС-12 (тип Э46).

Серийное производство.

Продукция изготавливается по техническим условиям: ТУ 25.93.15-002-16302447-2018 «Электроды покрытые металлические марки УОНИ-13/55, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018 «Электроды покрытые металлические марки МР-3, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020 «Электроды покрытые металлические марки МР-3 ЛЮКС, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020 «Электроды покрытые металлические марки АНО-21, АНО-21 Стандарт, ТУ 25.93.15-071-16302447-2022 «Электроды покрытые металлические марки Ультра», ТУ 25.93.15-057-16302447-2018 «Электроды покрытые металлические марки ОЗС-12»

код ОКП РБ 25.93.15

код ТН ВЭД ЕАЭС 831110

соответствует требованиям

ГОСТ 9466-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия (пункты 2.1, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.9, 3.11)

Сертификат соответствия выдан на основании

протокола испытаний № ЦО3.75/01/116 от 08.11.2023 Центра сертификации и испытаний Межгосударственного образовательного учреждения высшего образования «Белорусско-Российский университет», аттестат аккредитации № BY/112 1.1611; отчет об анализе состояния производства от 24.08.2023 органа по сертификации сварочного оборудования и материалов Межгосударственного образовательного учреждения высшего образования "Белорусско-Российский университет", аттестат аккредитации № BY/112 056.01.

Главный научный сотрудник, научный руководитель центра сертификации и испытаний

Эксперт-аудитор



Куликов Валерий
Петрович

Чешко Максим
Юрьевич

№ 0072940