

**СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ОДОБРЕНИИ
сварочных материалов****№ 07-11.3-10.5.1-0465**

Сварочные материалы Электроды сварочные покрытые:
типа Э42А, марки УОНИ-13/45;
типа Э50А, марки УОНИ-13/55;
типа Э46, марки МР-3;
типа Э46, ОЗС-12.

Организация-изготовитель ООО «Магнитогорский электродный завод»

Техническая документация ТУ 25.93.15-053-16302447-2018, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018 с изменением 1,
ТУ 25.93.15-009-16302447-2018, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018

Согласована согласована письмом № КФ-25.1-1098 от 19 сентября 2024 г.

Типовой образец испытан и освидетельствован по программе, согласованной Российским Классификационным Обществом.

На основании результатов проверок и испытаний типового образца удостоверяется, что свойства, параметры и характеристики сварочного материала удовлетворяют требованиям Правил Российского Классификационного Общества и Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.

Назначение и ограничения

УОНИ-13/45: Категория 2УН, диаметр 2,5-5,0 мм. Электроды с основным покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной и повышенной прочности; для сварки стали предназначенной для изготовления объектов судовой техники; во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз; за исключением корпусов судов смешанного плаванья.

УОНИ-13/55: Категория 3УН, диаметр 2,5-5,0 мм. Электроды с основным покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной и повышенной прочности; для сварки стали предназначенной для изготовления объектов судовой техники; во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз; за исключением корпусов судов смешанного плаванья.

МР-3: Категория 2, диаметр 3,0-5,0 мм. Электроды с рутилово-целлюлозным покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной прочности, содержащих до 0,22% углерода; для сварки стали предназначенной для изготовления объектов судовой техники; во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз; за исключением корпусов судов смешанного плаванья.

ОЗС-12: Категория 2, диаметр 3,0-5,0 мм. Электроды с рутилово покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной прочности, содержащих до 0,22% углерода; для сварки стали предназначенной для изготовления объектов судовой техники; во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз; за исключением корпусов судов смешанного плаванья.

Установлено техническое наблюдение за изготовлением сварочных материалов в форме ОТ — техническое наблюдение эксперта посредством типового одобрения.

Настоящее Свидетельство действительно с 19.09.2024 до 19.09.2030
дд.мм.гггг дд мм.гггг

**Исполняющий обязанности заместителя
директора Камского филиала**

Российского Классификационного Общества



Глухов Б. С.
(фамилия и о.)

19.09.2024
(дата выдачи)



07.24.002.382396

Свидетельство об одобрении типа не заменяет документ о качестве партии сварочных материалов, выдаваемый изготовителем, и содержащий информацию о настоящем Свидетельстве, либо с приложением копии настоящего Свидетельства

Действие выданного Свидетельства об одобрении типа прекращается до истечения его срока действия в случаях, предусмотренных Правилами Российского Классификационного Общества и Техническим регламентом о безопасности объектов внутреннего водного транспорта, а также при неподтверждении ежегодно действия настоящего Свидетельства.

Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до _____

(дата)

Эксперт _____ филиала Российского Классификационного Общества

М.П. _____

(подпись)

(фамилия и.о.)

(дата)

Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до _____

(дата)

Эксперт _____ филиала Российского Классификационного Общества

М.П. _____

(подпись)

(фамилия и.о.)

(дата)

Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до _____

(дата)

Эксперт _____ филиала Российского Классификационного Общества

М.П. _____

(подпись)

(фамилия и.о.)

(дата)

Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до _____

(дата)

Эксперт _____ филиала Российского Классификационного Общества

М.П. _____

(подпись)

(фамилия и.о.)

(дата)

Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до _____

(дата)

Эксперт _____ филиала Российского Классификационного Общества

М.П. _____

(подпись)

(фамилия и.о.)

(дата)