

**СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ОДОБРЕНИИ  
сварочных материалов****№ 07-11.3-10.5.1-0510**

Сварочные материалы Электроды сварочные покрытые:  
типа Э42А, марки УОНИ-13/45;  
типа Э50А, марки УОНИ-13/55;  
типа Э46, марки МР-3;  
типа Э46, ОЗС-12.

Организация-изготовитель ООО «Магнитогорский электродный завод»

Техническая документация ТУ 25.93.15-002-16302447-2018, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018,  
ТУ 25.93.15-057-16302447-2018, ТУ 25.93.15-053-16302447-2020, (с изменениями № 2)

Согласована согласована письмом № КФ-25.1-1098 от 19 сентября 2024 г.

Типовой образец испытан и освидетельствован по программе, согласованной Российским Классификационным Обществом.

На основании результатов проверок и испытаний типового образца удостоверяется, что свойства, параметры и характеристики сварочного материала удовлетворяют требованиям Правил классификации, постройки и освидетельствования судов ВВП, смешанного (река-море) плавания, плавучих объектов; Правил классификации, постройки и освидетельствования морских судов; Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта; Технического регламента о безопасности морского транспорта.

**Назначение и ограничения**

УОНИ-13/45: Категории 2УН, 2УН10, диаметр 2,5-5,0 мм. Электроды с основным покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной и повышенной прочности на судах внутреннего, смешанного (река-море) плавания, плавучих объектах, морских судах; для сварки стали, предназначенной для изготовления объектов судовой техники, во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз;

УОНИ-13/55: Категории 3УН, 3УН10, 3У40Н10, диаметр 2,5-5,0 мм. Электроды с основным покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной и повышенной прочности на судах внутреннего, смешанного (река-море) плавания, плавучих объектах, морских судах; для сварки стали, предназначенной для изготовления объектов судовой техники, во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз;

МР-3: Категории 1, 2, диаметр 3,0-5,0 мм. Электроды с рутиловым покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной прочности, содержащих до 0,22% углерода, на судах внутреннего, смешанного (река-море) плавания, плавучих объектах, морских судах; для сварки стали, предназначенной для изготовления объектов судовой техники, во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз;

ОЗС-12: Категории 1, 2, диаметр 3,0-5,0 мм. Электроды с рутиловым покрытием, металлические для ручной дуговой сварки судостроительных сталей нормальной прочности, содержащих до 0,22% углерода, на судах внутреннего, смешанного (река-море) плавания, плавучих объектах, морских судах; для сварки стали, предназначенной для изготовления объектов судовой техники, во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

Установлено техническое наблюдение за изготовлением сварочных материалов в форме ОТ — техническое наблюдение эксперта посредством типового одобрения.

Настоящее Свидетельство действительно с 03.09.2026 до 19.09.2030  
ДД.ММ.ГГГГ ДД.ММ.ГГГГ

**Заместитель директора Камского филиала****Российского Классификационного Общества**должность, наименование филиала/подразделения Главного управления

Спицын А.А.  
(фамилия и.о.)

03.09.2026  
(дата выдачи)



07.26.073.535381

Свидетельство об одобрении типа не заменяет документ о качестве партии сварочных материалов, выдаваемый изготовителем, и содержащий информацию о настоящем Свидетельстве, либо с приложением копии настоящего Свидетельства

Действие выданного Свидетельства об одобрении типа прекращается до истечения его срока действия в случаях, предусмотренных Правилами Российского Классификационного Общества, Техническим регламентом о безопасности объектов внутреннего водного транспорта, Техническим регламентом о безопасности морских судов, а также при неподтверждении ежегодно действия настоящего Свидетельства.

### Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до

Эксперт

\_\_\_\_\_ (дата)  
филиала Российского Классификационного Общества

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия и.о.)

\_\_\_\_\_ (дата)

### Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до

Эксперт

\_\_\_\_\_ (дата)  
филиала Российского Классификационного Общества

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия и.о.)

\_\_\_\_\_ (дата)

### Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до

Эксперт

\_\_\_\_\_ (дата)  
филиала Российского Классификационного Общества

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия и.о.)

\_\_\_\_\_ (дата)

### Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до

Эксперт

\_\_\_\_\_ (дата)  
филиала Российского Классификационного Общества

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия и.о.)

\_\_\_\_\_ (дата)

### Подтверждение Свидетельства

На основании испытания в присутствии эксперта Российского Классификационного Общества действие Свидетельства подтверждается на срок до

Эксперт

\_\_\_\_\_ (дата)  
филиала Российского Классификационного Общества

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия и.о.)

\_\_\_\_\_ (дата)